

A99

W skład serii A99 wchodzi ekonomiczne czujniki przeznaczone do różnorodnych pomiarów temperatury w systemach chłodniczych, grzewczych, wentylacyjnych oraz klimatyzacyjnych. Czujniki z serii A99 są wyposażone w termistor o dodatnim współczynniku temperaturowym. Każdy czujnik jest kalibrowany, dzięki czemu uzyskuje się dużą dokładność w szerokim zakresie temperatur.

Cechy

- Współpraca ze sterownikami MS/MR, seria 9100 oraz Facility Explorer
- Wykonanie kablowe, kablowe w osłonie, pomieszczeniowe, zewnętrzne, kanałowe, kanałowe szybko reagujące, przylgowe
- Czujniki pasywne (rezystancyjne)
- Dokładność pomiarów 0,5°C od -15 do 75°C
- Zasilanie 15 V DC (ze sterowników)
- Klasa ochrony: IP30...68

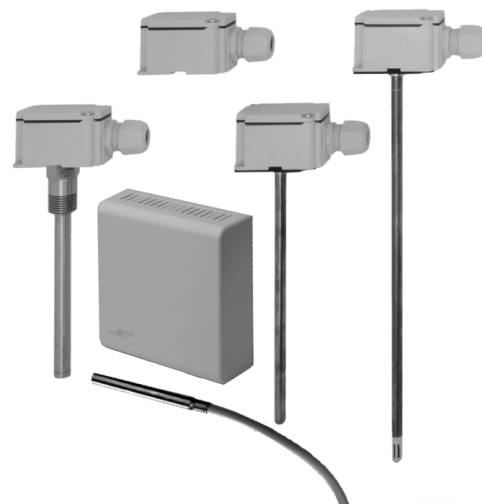


Tabela doboru typu

Kod modelu	Typ czujnika	Zakres pomiarowy	Rodzaj czujnika	Długość kabla	Materiał
A99BA-200C	A99	-40...100°C	Kablowy	2 m	PCV, ekranowany
A99BB-25C				0,25 m	PCV
A99BB-200C				2 m	
A99BB-300C				3 m	
A99BB-500C				5 m	
A99BB-600C				6 m	
A99BC-300C		-50...120°C		3 m	Kabel silikonowy
A99DY-200C		-20...60°C	Prętowy szybki, dł. 200 mm	-	Miedź, poliwęglan
A99EY-1C		-40...60°C	Zewnętrzny		Poliwęglan
A99LY-160C		-50...100°C	Prętowy, dł. 160 mm		Miedź, poliwęglan
A99LY-200C			Prętowy, dł. 200 mm		
A99LY-300C			Prętowy, dł. 300 mm		
A99LY-500C			Prętowy, dł. 500 mm		
A99RY-1C		-20...60°C	Pomieszczeniowy		ABS
A99SY-1C		-40...60°C	Przylgowy		Mosiądz, poliwęglan
A99WD-52C		-50...100°C	Kablowy w osłonie, dł. 52 mm		Stal nierdzewna, poliwęglan